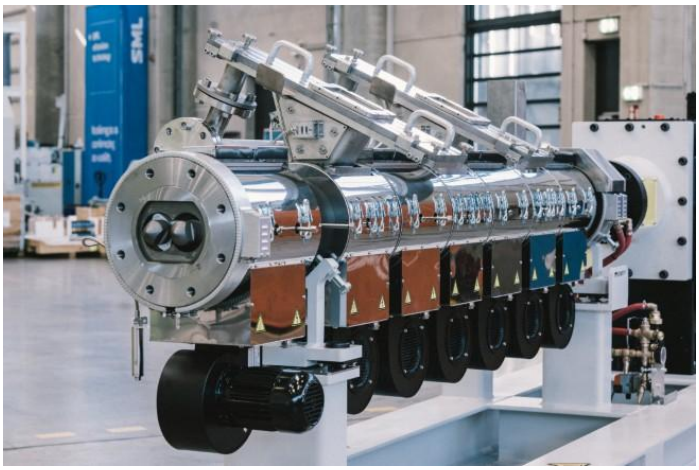
SML 機械公司

SML 推出新型雙螺桿擠出機



SML 公司推出同向旋轉雙螺桿擠出機（TSE），進一步拓展了其擠出機產品組合。此次新品發布顯著提升了 SML 的產品實力，使其能夠為客戶提供更全面的擠出解決方案。

這款全新的 TSE 是 SML 為因應市場對聚烯烴和聚酯高產量日益增長的需求而推出的產品。 「我們自主研發的同向旋轉雙螺桿擠出機專為滿足我們擠出生產線的特定需求而量身定制，有助於實現卓越的薄膜品質。」SML 研發主管 Hans-Jürgen Luger 表示。小巧的尺寸帶來節能效益

與同等產量的大型單螺桿擠出機相比，TSE 的加工單元更短，佔地面積更小。因此，維持料筒溫度所需的加熱功率也更低。由於採用了限流進料方式，擠出機驅動裝置在整個產量範圍內均以高扭矩運行，從而實現了最高效率。此外，熔體溫度可透過調節填充率來控制。 SML 技術中心在 CPP 生產線上對新型 TSE 進行了廣泛的測試，結果表明，與單螺桿擠出機相比，其單位能耗(SEI)降低了 10-15%。在薄膜品質方面，對於標準 CPP 薄膜，透過捲材檢測系統檢測到的凝膠數量最多可減少 20%。針對高性能流延薄膜生產線進行最佳化

SML 的流延薄膜生產線是 TSE 具有巨大應用潛力的領域之一。 「TSE 的產量在 1000 至 2000 公斤/小時之間，非常適合我們最終薄膜寬度達 6.5 米的高性能流延薄膜生產線，」SML 產品經理 Elias Mayrhofer 解釋道。巧妙的設計和低維護成本

旋轉式機筒設計允許從後方取出螺桿，從而實現快速便捷的螺桿更換。料筒的溫度控制採用陶瓷加熱器和空氣冷卻，這是一種精準、經濟高效且維護成本低的解決方案。 SML 提供預先配置的一體式料筒，長度各異，並可依應用需求配備排氣口。擠出機螺桿方面，可提供一體成型螺桿或分段螺桿。

PET 無需預先乾燥，並可進行線上混煉

結合 SML 的高性能真空裝置，SML 可提供完整的內部擠出解決方案，用於加工無需預先乾燥的 PET 或 PLA。此外，此擠出機可處理大量的再生料或片狀物料，並支援線上混煉。

SML 技術中心提供一台測試擠出機，用於演示和進一步開發。