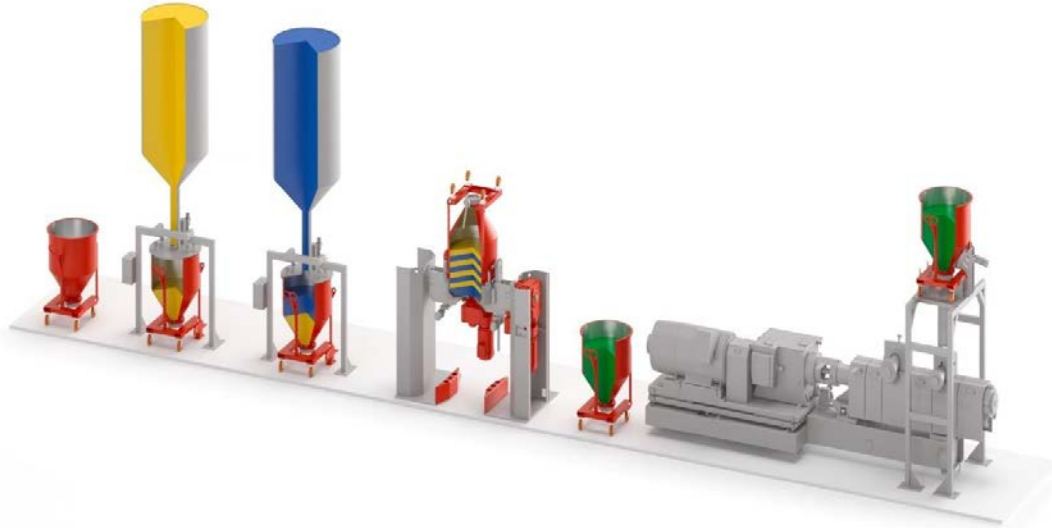


MIXACO，桶式攪拌機是最先進的攪拌技術，適用於許多應用，尤其是(色)母料應用。



這就是為什麼所有色母粒生產商都與 MIXACO 合作的原因（例如科萊恩，PolyOne 普立萬，科思創，A。舒爾曼，巴斯夫，TOSAF，Plastika Kritis，SABIC 等）

桶式混合器的原理（移動式混合桶槽和混合攪拌頭是分開的）在處理和改善混合過程方面具有許多優勢。

這確保了批次可以快速，靈活地進行處理，而沒有任何延遲。目標：減少空閒時間並增加吐出量。



MIXACO 提供了許多優異的處理的解決方案，例如無塵排放卸料站，電控集裝箱搬運車以及成功收集到無人駕駛運輸系統中。

對於客戶的應用，我們建議使用混合技術 **“Multi Tool”**，該技術可產生高度分散的預混料，且均質性極佳，且不會增加溫度。

現在，我向您詳細介紹 MIXACO 專利混合技術 **“Multi Tool”** 的優點，我們向客戶推薦：

-獨特的混合技術使我們在混合過程中不會出現溫度升高的情況（每分鐘混合時間約 0.5-1°C）。取決於配方，這大大降低了混合頭的污染。特別是對於具有低熔點添加劑（如蠟等）的配方，該材料在混合物中，並且不會粘附在混合頭/葉片上。這也預示了這種混合技術也可用於未來對溫度敏感的配方。傳統混合系統（傳統過旋式混合器）每分鐘的混合溫度將升高 5-8°C。

-這也減少了清潔時間/工作量，也減少了預混料的調整時間。機器的可用性和每日產量增加，材料損失的成本下降。



-由於調整了切碎機刀片（通過變頻器），因此可以得到最佳方式調整顏料/預混料的分散性能，而不會增加臨界溫度。這和與傳統的渦旋混合器相比，多功能工具的分散性能更好。

-通過僅將切碎器工具更換為螺旋工具（5分鐘），您將獲得用於高敏感度材料（例如效果顏料）的柔和混合系統。因此，對於高分散的預混料或溫和的均質化，您將擁有一種解決方案。

-與傳統的渦旋混合器相比，多功能刀具的安裝驅動功率總計更低->節省了能源。

-切碎工(刀)具的創新密封系統可確保較長的密封壽命。不需要處於混合位置的抽吸單元，以將超壓空氣從容器中吸出。這就避免了輕質顏料消失的問題（配方中缺少-必須重新調整配方），並且批次之間不會產生交叉污染。

-多功能工具技術可提高容器內填充水平的變化。我們知道客戶下降到 40% 或更低的填充水平。對於一種混合器尺寸，這允許更高的批次範圍。

所有這些觀點導致了 Multi Tool 現在是色母粒行業的標準混合系統。

攪拌用切碎刀片應用於材料有的分佈和分散

